



Тип Иглы	Угол Заточки	Материалы*	Длина	Макс. Диаметр	Мин. Диаметр	Маркирующие головки	Назначение	Фактическая Длина хода	Макс. Глубина маркировки**
10MP	30град 45град	Карбид	16мм	2.3мм	1.0мм	TMP1700, TMM4200, TMM5400	Лучше для графики и 2-D штрих-кодов с многоточечной структурой. Пневмопривод. Легко маркирует в пластике или мягких металлах. Быстрая маркировка, в многоигольных решениях.	3.5мм	0.02мм
25S	22град 30град 45град 60град	Карбид, Поршковый металл	45мм	4.8мм	2.4мм	TMP4210, TMM5400, TMP3200, TMM4200, TMM4215, TMM4250	Очень быстро при ограниченной глубине маркировки. Для маркировки малых символов на гладких	9.6мм	0.06 – 0.28мм
25L	22.5град 30град 45град 60град	Карбид, Поршковый металл	55мм	4.7мм	2.4мм	TMP6100, TMM5100, TMP1700, TMP3200, TMM7200	Быстро при ограниченной глубине маркировки. Для маркировки малых символов на гладких поверхностях. Пневмопривод.	12.7мм	0.06 – 0.40мм
25XL	22.5град 30град 45град 60град	Карбид, Поршковый металл	64мм	4.7мм	2.4мм	TMP6100, TMM5100, TMM7200, TMP1700, TMP3200, DPP2000	Подобно 25L. Удлинение для глубины или тяжелых участков маркируемой поверхности. Пневмопривод.	12.7мм	0.06 – 0.40мм
25XLE	30град 45град	Карбид	46мм	4.0мм	2.4мм	TMP1700, TMP3200, TMP6100, Benchmark®320, Benchmark®460, Benchmark® 200	Быстро при ограниченной глубине маркировки. Для маркировки малых символов на гладких. Электропривод.	3.8мм	0.06 – 0.28мм
101	30град 45град 60град	Карбид, Порошковый металл,	99мм	7.9мм	3.9мм	TMM5100, TMM7200	Для глубокой маркировки, большие точки и символы, и/или грубых поверхностей. Пневмопривод.	19мм	0.15 – 0.56мм
150S	30град 45град 60град	Порошковый металл, Карбидовый Наконечник	70мм	15.7мм	9.5мм	TMP6100, TMM5100, TMM7200, TMP1700, DPP2000	Подобно 101. Высокая скорость маркировки. Пневмопривод.	6.35мм	0.15 – 0.56мм
150SA	30град 45град	Карбидовый Наконечник	70мм	15.7мм	9.5мм	TMP6100, TMP3200, TMM4200, TMP4210, TMM4250, TMM7200, TMP1700, TMM4215	Подобно 150S.	19мм	0.15 – 0.56мм
150	30град 45град	Порошковый металл	133.4мм	15.7мм	9.5мм	TMM7200, TMP7000	Сверх тяжёлые нагрузки, глубина, маркировка больших символов; и/или грубых поверхностей таких как литье и прокат. Пневмопривод.	25.4мм	0.51 – 0.76мм

*Карбит = Карбид-вольфрама (Твердость около 92 Роквеллов А), Порошковый металл (Твердость 63 – 65 Роквеллов С).

**Отличия в твердости материалов, угол конуса и используемая головка. Рабочий ресурс игл составляет 9 000 000 ударов.

